

AUTOMATES PROGRAMMABLES OMRON Niveau 2

Objectifs :

- Mise en œuvre des fonctions avancées et des cartes métiers sur les automates programmables OMRON
- Mettre en œuvre les afficheurs (NT et NS)

➤ Contenu de la formation

- ◆ Présentation des automates OMRON de la série C (CPM1 et 2, CQM1, C200H) et CJ (CJ1 et CS1)
- ◆ Présentation des cartes métiers
- ◆ Les zones mémoires et adressage
- ◆ Le logiciel Cx-programmer
- ◆ Programmation en schémas à contacts des instructions avancées
- ◆ Le langage SFC (Grafcet)
- ◆ Le langage littéral (ST)
- ◆ Les cartes analogiques
- ◆ Les afficheurs NT et NS (NT Shell et Cx Designer)
- ◆ Les réseaux omron (Sysmac,Controler Link, DeviceNet et Compobus_S)
- ◆ Les cartes de communication SCB, SCU

Durée : 3 jours