



Organisation de la maintenance

Durée : 3 Jours

Public

Personnel de maintenance évoluant vers des fonctions de responsable de maintenance

Objectifs opérationnels

Pour permettre à des personnels ayant à prendre en charge la maintenance au sein d'une PME/PMI de s'outiller pour mener à bien cette mission.

Contenu

- Les définitions de la maintenance
- Les enjeux de la maintenance
- Les niveaux de maintenance
- Les différentes formes de maintenance
- Les coûts de la maintenance
- La documentation de la maintenance
- La fiabilité
- La maintenabilité
- La TPM
- La GMAO
- Les outils de la maintenance prévisionnelle (vibratoire, infrarouge, analyse d'huiles...)

Définition des besoins humains et matériels

Définition du matériel

Mise en place des procédures d'entretien préventif GMAO

Élaboration et gestion du budget

Méthode TPM formation du personnel

Constitution d'un stock minimum de pièces de rechange, classé et répertorié

Préhension des informations pour analyse des pannes

Organisation de l'entretien préventif et curatif

Audits techniques pour la qualité, la sécurité des personnes et des produits

Gestion des contrats de maintenance et des sous traitants

Gestion des organismes de contrôle (électrique, appareil de levage, métrologie)

Gestion de l'environnement, analyse de rejets

📌 *Évaluation des connaissances individuelles*

- *Questions sur le programme*

Maintenance de 1 er et 2 ème niveau des équipements industriels

Durée à définir

📌 **Public**

Personnel de production

Objectif pédagogique

Vous proposer une action de formation sur mesure, de terrain et adaptée à vos équipements avec pour objectif de:

Prendre conscience de l'importance des enjeux de la maintenance

Acquérir un niveau de maîtrise suffisant des équipements sur lesquels l'on travaille pour pouvoir réaliser des interventions de maintenance de 1^{er} ou 2^{ème} niveau.

Acquérir les bases nécessaires pour être capables de s'intégrer dans une démarche TPM

Exploiter la documentation de maintenance de l'équipement

Objectifs opérationnels

Acquérir une bonne connaissance de(s) équipement(s) que l'on a en charge

Réaliser efficacement les opérations de maintenance de 1^{er} et 2^{ème} niveau qui me sont confiées

Contenu

Organisation de la maintenance

Les différents niveaux de maintenance

Qui fait quoi, connaître ses limites

Les documents de la maintenance

Analyse systémique de l'équipement de l'entreprise

Approche fonctionnelle

Approche matérielle

Apports de connaissances technologiques adaptés au système étudié

Étude des actions en maintenance à mener

Travaux pratiques